



SISTEMAS DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlapaltitlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

✉ contacto@devinglatam.com

🌐 www.devinglatam.com





SOBRE NOSOTROS

+30
AÑOS DE
EXPERIENCIA

Somos una empresa mexicana líder en el **diseño, construcción y puesta en marcha de plantas productivas** de alta calidad en diversos sectores industriales, tanto a nivel nacional como internacional.

Con más de **30 años de experiencia** garantizamos excelencia en cada etapa del proyecto, desde la conceptualización hasta la entrega final.

Nos especializamos en ofrecer **soluciones integrales y personalizadas**, adaptadas a las necesidades de cada uno de nuestros clientes con calidad y excelencia en cada detalle, asegurando el éxito de cada proyecto.

NUESTRO COMPROMISO

- 1 Personal **altamente capacitado y especializado** para **garantizar la excelencia y precisión** en todos los aspectos del proyecto.
- 2 Enfoque integral que abarca desde **el diseño inicial hasta la puesta en marcha**, cubriendo cada fase con detalle.
- 3 **Amplia experiencia en proyectos exitosos** en diversos sectores industriales respalda nuestra capacidad para entregar resultados consistentes.
- 4 Compromiso con **la calidad, la seguridad y la satisfacción de nuestros clientes**, además de mantener una sólida **responsabilidad social y ambiental** en todas nuestras operaciones.
- 5 Garantía con **el cumplimiento de los plazos de entrega y una gestión eficiente de recursos**, asegurando que cada proyecto se complete dentro del tiempo y con el presupuesto acordado.

LÍDERES EN CONSTRUCCIÓN DE
PLANTAS PRODUCTIVAS

+300
PROYECTOS
EXITOSOS

+200 **CLIENTES**
SATISFECHOS

NUESTRA PRESENCIA INTERNACIONAL

México



Honduras



Guatemala



El Salvador



Colombia



NUESTRAS CERTIFICACIONES Y MARCO REGULATORIO



Garantizamos calidad y seguridad en cada uno de nuestros proyectos, cumpliendo con las **normativas y regulaciones vigentes** en todos los países donde operamos. Nuestro compromiso incluye la mejora continua, superando las expectativas de nuestros clientes, manteniendo **altos estándares de seguridad** y **promoviendo soluciones sostenibles** que reducen el impacto ambiental.

Trabajamos bajo las **certificaciones y estándares reconocidos a nivel internacional**:



ISO
(International Organization for Standardization)



FDA
(Food and Drug Administration)



ISPE
(International Society for Pharmaceutical Engineering)



FEUM
(Farmacopea de los Estados Unidos Mexicanos)



ASHRAE
(American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers)



NOM
(Normas Oficiales Mexicanas)



CRE
(Comisión Reguladora de Energía)



IEC
(International Electrotechnical Commission)



CENACE
(Centro Nacional de Control de Energía)

SISTEMAS DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN

Ofrecemos **soluciones integrales en control y automatización industrial**, diseñadas para optimizar cada proceso mediante tecnología avanzada y herramientas digitales. Desde el diseño hasta la implementación, nuestros sistemas inteligentes garantizan operaciones eficientes, con respuestas automáticas y precisas ante diversas condiciones.

Contamos con un equipo de **técnicos e ingenieros altamente especializados** que trabajan en todos los niveles, desde la planta hasta la gestión estratégica. Nos enfocamos en adaptar cada solución a las necesidades específicas de nuestros clientes, brindando acompañamiento experto para maximizar la eficiencia, seguridad y confiabilidad de sus operaciones.

CLASIFICACIÓN

SISTEMA DE CONTROL DE PROCESOS

Ejecuta las funciones de automatización en una unidad de fabricación, regulando variables críticas como temperatura, presión, flujo y nivel.

- Integración con sensores y actuadores.
- Interfaces de usuario intuitivas para monitoreo en tiempo real.
- Capacidad de ajuste automático para mantener parámetros óptimos.

SISTEMA INSTRUMENTADO DE SEGURIDAD (SIS)

Verifica y supervisa los procesos para prevenir situaciones de inseguridad. Los sensores detectan condiciones anómalas y envían señales al controlador para activar medidas preventivas.

- Alta fiabilidad y redundancia.
- Respuesta rápida ante fallos o condiciones peligrosas.
- Cumplimiento con normativas de seguridad industrial.

SISTEMA DE CONTROL DISTRIBUIDO (DCS)

Controla y monitorea la automatización de procesos distribuyendo las funciones de control entre varias estaciones o nodos conectados en red.

- Arquitectura escalable y modular.
- Comunicación robusta entre nodos.
- Gestión centralizada y local de procesos.

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS (BAS)

Supervisa y controla los sistemas de construcción, incluyendo aire acondicionado, ventilación, gestión de energía y protección contra incendios.

- Integración de múltiples sistemas de infraestructura.
- Interfaces gráficas para una fácil gestión.
- Funcionalidades de programación y control remoto.

SISTEMA DE GESTIÓN DE ENERGÍA (EMS)

Monitorea y gestiona la generación, distribución y consumo de electricidad, optimizando el uso de recursos energéticos.

- Monitoreo en tiempo real de la generación y el consumo.
- Análisis de datos para la optimización energética.
- Integración con fuentes de energía renovable.

SISTEMA DE SUPERVISIÓN Y ADQUISICIÓN DE DATOS (SCADA)

Recoge, monitoriza y analiza datos de procesos industriales a través de interfaces gráficas, permitiendo el control remoto y la toma de decisiones informadas.

- Visualización en tiempo real de procesos.
- Capacidad de almacenar y analizar grandes volúmenes de datos.
- Integración con múltiples fuentes de datos y dispositivos.



NUESTRAS SOLUCIONES

FILOSOFÍA (LÓGICA DE CONTROL)

Representa el **conjunto de principios, reglas y métodos** que definen cómo deben operar los **Sistemas de Control y Automatización**, para alcanzar un funcionamiento seguro, eficiente y adaptable en cada proceso. Este marco es el fundamento detrás de cada decisión operativa del sistema, estableciendo una **secuencia estructurada para el control de equipos, la supervisión de variables críticas y la respuesta a fallas o alertas**.

Nuestra filosofía de lógica de control está diseñada para alinearse con las necesidades específicas de cada industria, permitiendo una automatización que no solo optimiza la producción, sino que también **reduce errores, incrementa la seguridad y facilita el mantenimiento preventivo**. Esto permite implementar estrategias avanzadas de control que adaptan los parámetros de operación en tiempo real, respondiendo a cambios en la demanda o condiciones del proceso.

1

MAYOR EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

Una lógica de control precisa minimiza tiempos de respuesta y asegura que los sistemas operen en condiciones óptimas, reduciendo paradas no planificadas y aumentando la productividad de la planta.

2

SEGURIDAD AUMENTADA

Gracias a la implementación de protocolos de respuesta y seguridad permite que el sistema responda de manera automática a cualquier situación anómala, protegiendo tanto a los operarios como a los equipos.

3

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Una lógica de control bien estructurada permite una detección y diagnóstico rápido de problemas, facilitando el mantenimiento preventivo y reduciendo tiempos de reparación en caso de fallas.

PLC (CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMABLES)

Los Controladores Lógicos Programables (PLC) son la base de la automatización moderna, diseñados para ejecutar tareas específicas de control en procesos industriales de manera **segura y eficiente**. Un PLC es un dispositivo robusto y confiable, capaz de operar en condiciones ambientales exigentes que permite **controlar, monitorear y optimizar procesos industriales de una manera flexible y escalable**.

Nuestro servicio de integración y configuración de PLCs se centra en crear soluciones personalizadas que respondan a las necesidades particulares de cada operación. Desde tareas sencillas de encendido y apagado hasta secuencias complejas de control y monitoreo, el PLC es el corazón de un sistema de automatización que proporciona precisión y control total sobre cada variable del proceso.

1

FIABILIDAD Y RESISTENCIA

Son extremadamente confiables y resisten condiciones adversas, como altas temperaturas, polvo y vibraciones. Aseguran una operación continua sin interrupciones.

2

ADAPTABILIDAD Y FLEXIBILIDAD

Permiten reconfigurar fácilmente los procesos mediante programación, lo que facilita la implementación de mejoras o cambios operativos sin la necesidad de cambiar el hardware.

3

FÁCIL DIAGNÓSTICO Y MANTENIMIENTO

Están diseñados para ofrecer diagnósticos en tiempo real, lo que facilita la identificación de problemas y permite un mantenimiento preventivo que reduce el tiempo de inactividad.

ARMARIOS

Los armarios para **Sistemas de Control y Automatización** son elementos esenciales que alojan y protegen los componentes críticos de los sistemas de control, como PLCs, relés, fuentes de alimentación, módulos de comunicación y dispositivos de interfaz. Estos armarios están diseñados para garantizar un funcionamiento confiable, organizado y seguro en entornos industriales desafiantes.

Nuestro servicio de diseño, fabricación e instalación de armarios combina **funcionalidad, personalización y alta calidad**, asegurando que cada solución sea óptima para las necesidades específicas de su planta o proceso industrial.

1

DISEÑO PERSONALIZADO

Diseñamos armarios a medida con materiales de alta calidad, como acero inoxidable o chapa de acero con recubrimientos especiales, para adaptarse a los requerimientos del sistema de control y resistir condiciones adversas.

2

ERGONOMÍA Y ORGANIZACIÓN

Diseñamos la disposición interna para facilitar instalación y mantenimiento, con rieles DIN, bandejas ajustables y etiquetado claro, reduciendo tiempos de intervención y errores.

3

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

Ofrecemos sistemas de cierre seguros, desde cerraduras con llave hasta opciones electrónicas avanzadas. Para sectores de alto riesgo, disponemos de certificaciones contra explosiones e incendios, además de acabados antiestáticos.

PROGRAMACIÓN

La programación es esencial en los **Sistemas de Control y Automatización**, definiendo reglas y estrategias para un funcionamiento eficiente y seguro. Convierte la lógica de control en acciones concretas, optimizando los procesos desde configuraciones básicas hasta sistemas avanzados. Nuestro servicio ofrece **soluciones personalizadas con lenguajes industriales** como Ladder, FBD, ST y SFC, garantizando sistemas funcionales, escalables y fáciles de mantener.

1

PERSONALIZACIÓN Y OPTIMIZACIÓN

Personalizamos el código para optimizar eficiencia y productividad, trabajando con el equipo del cliente para reducir errores y asegurar un funcionamiento confiable.

2

ESTÁNDARES INTERNACIONALES

Aplicamos el estándar IEC 61131-3 para garantizar compatibilidad con diversos PLCs, HMI y SCADA, facilitando la integración con sistemas existentes y futuras actualizaciones.

3

SIMULACIÓN Y VALIDACIÓN

Realizamos simulaciones previas para detectar y corregir errores, asegurando el correcto funcionamiento y evitando interrupciones costosas en la producción.

FLEXIBILIDAD EN LENGUAJES DE PROGRAMACIÓN

Nos adaptamos a las necesidades específicas de cada proyecto utilizando lenguajes como:

- › Ladder Diagram (LD): Ideal para procesos secuenciales y fácil de interpretar para técnicos y operadores.
- › Function Block Diagram (FBD): Enfocado en la lógica visual y modular.
- › Structured Text (ST): Utilizado para algoritmos complejos con alta precisión.
- › Sequential Function Chart (SFC): Perfecto para procesos con etapas claramente definidas.

INSTRUMENTACIÓN

La instrumentación es clave en los Sistemas de Control y Automatización, permitiendo gestionar variables críticas para asegurar eficiencia, seguridad y calidad. Ofrecemos soluciones completas, desde la selección e instalación hasta calibración y mantenimiento, utilizando tecnologías avanzadas y marcas líderes para garantizar mediciones precisas y adaptadas a cada cliente.

1

SELECCIÓN DE EQUIPOS

Analizamos cada proceso para seleccionar los instrumentos adecuados, incluyendo sensores, transmisores, controladores y sistemas de adquisición de datos, garantizando el cumplimiento de las especificaciones.

2

INSTALACIÓN EXPERTA Y CONFIABLE

Nuestro equipo técnico tiene amplia experiencia en la instalación de instrumentación industrial, asegurando que cada instrumento esté configurado y conectado correctamente para una operación fluida.

3

TECNOLOGÍA AVANZADA

Incorporamos instrumentos modernos como sensores inalámbricos, dispositivos IoT y monitoreo remoto, permitiendo acceso a datos en tiempo real y optimizando la toma de decisiones.

CANALIZACIONES

La canalización **protege y organiza** el cableado eléctrico, de datos y comunicación en Sistemas de Control y Automatización, **asegurando seguridad, orden y cumplimiento normativo**.

- **Diseño y Selección Adecuada:** Ofrecemos canalizaciones fabricadas en materiales resistentes a la corrosión, al fuego y a los químicos, incluyendo PVC, acero galvanizado y acero inoxidable.
- **Cumplimiento Normativo:** Garantizamos que todas las instalaciones cumplen con normativas internacionales como NEC, IEC y NOM, asegurando la seguridad y confiabilidad del sistema.
- **Soluciones Personalizadas:** Adaptamos la disposición de las canalizaciones a los espacios disponibles y a las características específicas de cada proyecto, incluyendo instalaciones expuestas y subterráneas.
- **Montaje y Fijación de Alta Calidad:** Empleamos métodos y accesorios que aseguran un ensamblaje robusto y duradero, ideal para entornos industriales.

MONITOREO Y ALARMAS

Un sistema de monitoreo y alarmas es clave para supervisar procesos, detectar anomalías y prevenir incidentes, asegurando seguridad, eficiencia y continuidad operativa.

- **Monitoreo en Tiempo Real:** Instalamos sensores y dispositivos de medición que envían datos continuamente a sistemas SCADA o HMI para supervisar variables clave como temperatura, presión y niveles.
- **Alarmas Configurables:** Configuramos alarmas visuales y auditivas basadas en umbrales específicos, garantizando una rápida respuesta ante cualquier desviación.
- **Integración Multicanal:** Las alarmas pueden enviarse a dispositivos móviles o correos electrónicos para alertar al personal clave de manera inmediata, incluso fuera de la planta.
- **Reportes Históricos:** Los sistemas registran eventos y tendencias, proporcionando información para análisis y mejora continua.

CONTROL DE ACCESOS

El control de accesos es una solución clave para garantizar que solo personal autorizado pueda acceder a áreas sensibles o manejar equipos críticos, protegiendo tanto los procesos como la seguridad del personal.

- **Sistemas Biométricos:** Instalamos tecnologías avanzadas como lectores de huellas dactilares, reconocimiento facial y escáneres de iris para un acceso altamente seguro.
- **Integración con Sistemas de Seguridad:** Los controles de acceso se pueden integrar con cámaras de vigilancia y sistemas de alarmas, proporcionando un enfoque integral de seguridad.
- **Gestión Centralizada:** Ofrecemos software que permite administrar permisos y generar registros de acceso en tiempo real, simplificando la supervisión.
- **Flexibilidad de Configuración:** Adaptamos los sistemas a diferentes niveles de seguridad, desde acceso limitado por horarios hasta restricciones por roles y áreas específicas.

LICENCIAS DE SOFTWARE

Ofrecemos licencias originales de Siemens, Rockwell Automation y Schneider Electric, con soporte técnico y mantenimiento, asegurando un uso legal y optimizado del software.

SIEMENS



Allen-Bradley
by ROCKWELL AUTOMATION

Schneider
Electric



El cumplimiento CFR 21 Parte 11 es esencial en sectores regulados como farmacéutico, cosmético y alimenticio, garantizando registros electrónicos seguros y rastreables.

- **Validación de Sistemas:** Diseñamos soluciones con integridad de datos, acceso restringido y auditorías.
- **Firmas Electrónicas:** Integramos firmas digitales conforme a estándares legales.
- **Seguridad y Rastreabilidad:** Implementamos controles de acceso y auditorías detalladas.
- **Asesoría Especializada:** Apoyamos en documentación y certificación para auditorías regulatorias.

SERVICIOS **CONFIABLES Y EFICIENTES**



MEJORA DE LA EFICIENCIA OPERATIVA

La automatización permite que los procesos se ejecuten de forma continua y optimizada, eliminando tiempos de inactividad y maximizando la productividad.



REDUCCIÓN DE ERRORES HUMANOS

Con sistemas programados para realizar tareas automáticamente, se disminuye la posibilidad de errores operativos, lo que contribuye a la uniformidad y consistencia de la producción.



AUMENTO EN LA SEGURIDAD

Los sistemas automatizados permiten monitorear y controlar condiciones críticas en tiempo real, minimizando el riesgo de incidentes y protegiendo tanto al personal como a la infraestructura.



OPTIMIZACIÓN DEL CONSUMO RECURSOS

La automatización permite un uso más eficiente de energía, materias primas y otros recursos, lo que reduce costos y contribuye a la sostenibilidad.



MONITOREO Y TOMA DE DECISIONES EN TIEMPO REAL

Los sistemas de control recopilan y analizan datos en tiempo real, lo que facilita la toma de decisiones informadas, además de permitir una respuesta inmediata ante cualquier variación en el proceso.



ESCALABILIDAD Y FLEXIBILIDAD

Los sistemas pueden ajustarse fácilmente a los cambios en la demanda o en las condiciones de operación, permitiendo adaptarse a nuevas necesidades de producción sin requerir reestructuraciones significativas.



TRAZABILIDAD Y CALIDAD CONSISTENTE

La automatización permite un monitoreo preciso y continuo de cada etapa del proceso, garantizando un producto final uniforme y de alta calidad que cumple con los estándares de la industria.



MEJORA EN EL CUMPLIMIENTO NORMATIVO

La precisión y trazabilidad de los datos facilita el cumplimiento de normativas y regulaciones de la industria, además de simplificar las auditorías y reportes de calidad.

SERVICIO POSTVENTA



PÓLIZAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO

Garantizamos que cada componente de tu sistema de control y automatización esté altamente optimizado para asegurar un desempeño continuo y eficiente, minimizando riesgos operativos y costos por fallas inesperadas.

Con nuestro programa de mantenimiento preventivo y correctivo, detectamos problemas a tiempo, extendemos la vida útil de los equipos y mejoramos la productividad de tus sistemas.

PROGRAMACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PLCs

Revisión, ajuste y actualización de la programación en controladores lógicos programables (PLCs) para optimizar procesos y asegurar la ejecución precisa de las operaciones.

CALIBRACIÓN Y MANTENIMIENTO DE INSTRUMENTACIÓN

Calibración periódica y mantenimiento de sensores, transmisores, válvulas y otros instrumentos para garantizar mediciones precisas y confiables.

INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE CANALIZACIONES

Verificación de canalizaciones eléctricas e industriales, asegurando el correcto estado de cables, ductos y conexiones para evitar interrupciones.

SUMINISTRO DE REFACCIONES ESPECIALIZADAS

Provisión e instalación de refacciones originales para PLCs, módulos de expansión, sensores y actuadores, garantizando la continuidad operativa.

GESTIÓN Y RENOVACIÓN DE LICENCIAS DE SOFTWARE

Administración de licencias de software industrial, actualizaciones y soporte técnico para sistemas SCADA, HMIs y programación de PLCs.

DEJA EN MANOS DE LOS PROFESIONALES EL MANTENIMIENTO DE TUS SISTEMAS

CONFIANZA QUE NOS RESPALDA

La confianza de nuestros clientes es nuestro mayor logro. Gracias a nuestra **calidad, compromiso y experiencia**, estas empresas líderes han elegido trabajar con nosotros para el desarrollo de sus proyectos más desafiantes.





great solutions
FOR BIG IDEAS®

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlapaltitlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

🌐 www.devinglatam.com

🇲🇽 contacto@devinglatam.com

🇬🇹 guatemala@devinglatam.com

🇨🇴 colombia@devinglatam.com

🇸🇻 elsalvador@devinglatam.com

🇮🇸 honduras@devinglatam.com