



SISTEMAS DE CALEFACCIÓN

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlalpatitlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

✉ contacto@devinglatam.com

🌐 www.devinglatam.com





SOBRE NOSOTROS

+30
AÑOS DE
EXPERIENCIA

Somos una empresa mexicana líder en el **diseño, construcción y puesta en marcha de plantas productivas** de alta calidad en diversos sectores industriales, tanto a nivel nacional como internacional.

Con más de **30 años de experiencia** garantizamos excelencia en cada etapa del proyecto, desde la conceptualización hasta la entrega final.

Nos especializamos en ofrecer **soluciones integrales y personalizadas**, adaptadas a las necesidades de cada uno de nuestros clientes con calidad y excelencia en cada detalle, asegurando el éxito de cada proyecto.

NUESTRO COMPROMISO

1 Personal **altamente capacitado y especializado** para **garantizar la excelencia y precisión** en todos los aspectos del proyecto.

2 Enfoque integral que abarca desde **el diseño inicial hasta la puesta en marcha**, cubriendo cada fase con detalle.

3 **Amplia experiencia en proyectos exitosos** en diversos sectores industriales respalda nuestra capacidad para entregar resultados consistentes.

4 Compromiso con **la calidad, la seguridad y la satisfacción de nuestros clientes**, además de mantener una sólida **responsabilidad social y ambiental** en todas nuestras operaciones.

5 Garantía con **el cumplimiento de los plazos de entrega y una gestión eficiente de recursos**, asegurando que cada proyecto se complete dentro del tiempo y con el presupuesto acordado.

LÍDERES EN CONSTRUCCIÓN DE
PLANTAS PRODUCTIVAS

+300
PROYECTOS
EXITOSOS

+200 CLIENTES
SATISFECHOS

NUESTRA PRESENCIA
INTERNACIONAL

México



Honduras



Guatemala



El Salvador



Colombia



NUESTRAS CERTIFICACIONES Y MARCO REGULATORIO



Garantizamos calidad y seguridad en cada uno de nuestros proyectos, cumpliendo con las **normativas y regulaciones vigentes** en todos los países donde operamos. Nuestro compromiso incluye la mejora continua, superando las expectativas de nuestros clientes, manteniendo **altos estándares de seguridad** y **promoviendo soluciones sostenibles** que reducen el impacto ambiental.

Trabajamos bajo las **certificaciones y estándares reconocidos a nivel internacional:**



ISO
(International Organization for Standardization)



ISPE
(International Society for Pharmaceutical Engineering)



ASHRAE
(American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers)



AMCA
(Air Movement and Control Association)



AHRI
(Air-Conditioning, Heating and Refrigeration Institute)



SMACNA
(Sheet Metal and Air-Conditioning Contractors National Association)



NMX
(Norma Mexicana)



NOM
(Normas Oficiales Mexicanas)
-NOM-020-STPS-2011
-NOM-085-SEMARNAT-2011
-NOM-008-SESH-2010



ASME
(American Society of Mechanical Engineers)



NFPA
(National Fire Protection Association)

SISTEMAS DE CALEFACCIÓN

Un Sistema de Calefacción Industrial es un conjunto de equipos y procesos diseñados para elevar y mantener la temperatura de un espacio, producto o maquinaria dentro de un rango específico, asegurando condiciones óptimas para procesos industriales.

Ofrecemos Sistemas de Calefacción Industrial diseñados para cumplir con los más altos estándares de eficiencia, confiabilidad y ahorro energético, adaptándonos a las necesidades de cada industria.

APLICACIONES INDUSTRIALES

Nuestros sistemas están diseñados para sectores como:



Farmacéutica



Química



Alimentos y
bebidas



Automotriz



Metalúrgica



Textil



Plásticos



Papel



Energía

BENEFICIOS

Un sistema bien diseñado no solo proporciona la temperatura óptima para cada aplicación, sino que también contribuye al ahorro energético, mejora la seguridad operativa y protege la maquinaria y los materiales sensibles al calor.

Además, una calefacción eficiente ayuda a optimizar los tiempos de producción, reducir costos operativos y cumplir con los estándares de calidad y normativas del sector, asegurando un ambiente de trabajo confiable y productivo.

- › **Eficiencia Energética:** Diseñamos soluciones que maximizan el aprovechamiento del calor y reducen el consumo de combustible, optimizando la relación costo-beneficio.
- › **Distribución Uniforme del Calor:** Nuestros sistemas garantizan una temperatura homogénea en todo el espacio, evitando zonas frías y mejorando el confort y la productividad.
- › **Reducción de Costos Operativos:** El uso de tecnologías avanzadas y sistemas de recuperación de calor disminuye el gasto energético, mejorando la rentabilidad a largo plazo.
- › **Seguridad y Cumplimiento Normativo**
Implementamos equipos con los más altos estándares de seguridad y certificaciones, asegurando una operación confiable y libre de riesgos.
- › **Adaptabilidad y Versatilidad:** Ofrecemos soluciones a medida para diferentes industrias, ajustando la capacidad y el tipo de calefacción según las necesidades específicas de cada proceso.
- › **Sostenibilidad y Reducción de Emisiones:** Integramos tecnologías que minimizan el impacto ambiental y sistemas de baja emisión.

NUESTRAS SOLUCIONES

1. SISTEMAS DE VAPOR INDUSTRIAL



1

SISTEMAS DE PRETRATAMIENTO

Un sistema de pretratamiento eficiente es clave para optimizar el rendimiento y la durabilidad de su sistema de vapor industrial. Este componente está diseñado para prevenir la formación de incrustaciones que pueden afectar tanto las tuberías como las calderas, lo que resulta en un aumento en los costos operativos y mantenimiento constante.

Con la integración de suavizadores de agua, tanques de fibra de vidrio y válvulas automáticas, su sistema se mantendrá funcionando con una eficiencia superior y menores intervenciones de mantenimiento

SUAVIZADORES DE AGUA

Los suavizadores de agua son dispositivos esenciales para eliminar la dureza del agua, particularmente los iones de calcio (Ca^2) y magnesio (Mg^2), que son responsables de la formación de incrustaciones en las tuberías y calderas.

Previenen la acumulación de depósitos en el sistema, lo que mejora la eficiencia térmica y reduce la necesidad de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Proceso de intercambio iónico.
- ▶ Eliminación de dureza.
- ▶ Protección del equipo mejorando la vida útil de la caldera y los componentes del sistema de vapor.

BENEFICIOS

- ▶ Mayor eficiencia térmica.
- ▶ Reducción de costos de mantenimiento.
- ▶ Durabilidad del sistema.



TANQUES DE FIBRA DE VIDRIO

Encargados de realizar el proceso de suavización del agua. Estas resinas permiten el intercambio iónico, optimizando la reducción de dureza.

Además, la fibra de vidrio es un material ligero, resistente a la corrosión y con alta capacidad de soportar condiciones extremas en el entorno industrial.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Fibra de vidrio de alta resistencia.
- ▶ Resinas catiónicas.
- ▶ Construcción duradera.

BENEFICIOS

- ▶ Mayor fiabilidad y resistencia.
- ▶ Eficiencia en el tratamiento del agua: El proceso de suavización es continuo y efectivo, protegiendo los equipos de vapor.
- ▶ Reducción de la frecuencia de mantenimiento.



VÁLVULAS CLACK

Las válvulas Clack son componentes automáticos y programables que controlan los ciclos de suavización en el sistema de tratamiento de agua.

La capacidad de programación permite adaptar los ciclos a las necesidades específicas del sistema de vapor, optimizando la operación y garantizando la máxima eficiencia.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Automatización avanzada:** Programables para controlar los ciclos de suavización según las necesidades del sistema.
- ▶ **Control preciso:** Garantiza que los ciclos de regeneración y suavización se realicen en el momento adecuado.
- ▶ **Alta eficiencia operativa:** Reducción de los tiempos de inactividad y mejoras en el desempeño del sistema.

BENEFICIOS

- ▶ Optimización del rendimiento.
- ▶ Ahorro de tiempo y recursos.
- ▶ **Menor consumo de energía:** Al asegurar que el proceso se ejecute cuando es necesario, se evitan desperdicios de recursos y se mejora la eficiencia energética.



TANQUE DE SALMUERA

El tanque de salmuera es esencial para el ciclo de regeneración de resina, un proceso clave para mantener la eficacia del sistema de suavización.

Durante este ciclo, las resinas catiónicas se limpian y reactivan con una solución salina, permitiendo que el proceso de intercambio iónico continúe sin perder efectividad.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Solución salina concentrada.
- ▶ Reciclaje constante: Permite que las resinas se mantengan activas durante un largo período de tiempo.
- ▶ Diseño optimizado.

BENEFICIOS

- ▶ Eficiencia a largo plazo.
- ▶ Menor costo operativo.
- ▶ Sostenibilidad.



2

GENERADORES DE VAPOR

En un sistema de vapor industrial, los generadores de vapor o calderas son el corazón del proceso, proporcionando el calor necesario para múltiples aplicaciones industriales.

Contamos con una amplia gama de calderas diseñadas para adaptarse a sus necesidades específicas, con un enfoque en la eficiencia térmica, la reducción de emisiones y el aprovechamiento óptimo del espacio disponible.



CALDERAS VERTICALES

Las calderas verticales se destacan por su diseño compacto, lo que las convierte en la solución ideal para instalaciones con limitaciones de espacio.

Su estructura permite una fácil integración en plantas industriales pequeñas o áreas donde la optimización del espacio es fundamental.

CARACTERÍSTICAS

- › **Diseño compacto:** Permite una instalación eficiente en espacios reducidos.
- › **Montaje rápido:** Facilidad de integración en sistemas existentes.
- › **Mantenimiento accesible:** Acceso sencillo a componentes clave para reducir tiempos de parada.

BENEFICIOS

- › **Aprovechamiento del espacio:** Ideal para industrias con plantas de producción pequeñas o con limitaciones arquitectónicas.
- › **Reducción de costos de instalación:** Al requerir menos espacio y una infraestructura menos compleja.
- › **Mayor flexibilidad:** Facilita la reubicación o expansión de la planta sin complicaciones.

CALDERAS HORIZONTALES

Las calderas horizontales están diseñadas para procesos industriales que requieren altas capacidades de generación de vapor y una eficiencia térmica superior.

Gracias a su estructura, permiten un mayor volumen de almacenamiento de agua y una mejor distribución del calor, lo que se traduce en un consumo energético optimizado.

CARACTERÍSTICAS

- › **Mayor capacidad de producción de vapor:** Adaptable a procesos industriales de gran escala.
- › **Eficiencia térmica mejorada:** Distribución homogénea del calor.
- › **Robustez y durabilidad:** Construcción sólida para un uso continuo e intensivo.

BENEFICIOS

- › **Optimización de procesos productivos:** Suministro constante y fiable de vapor para líneas de producción complejas.
- › **Ahorro energético:** Gracias a su alta eficiencia térmica, reduce los costos operativos.
- › **Versatilidad operativa:** Ideal para industrias que requieren grandes volúmenes de vapor en procesos críticos.

SISTEMAS DE COMBUSTIÓN OPTIMIZADOS

Nuestras calderas están equipadas con sistemas de combustión de última generación, compatibles con gas natural, gas LP y diésel. Estos sistemas no solo garantizan un alto rendimiento energético, sino que también están diseñados para minimizar las emisiones contaminantes, contribuyendo al cumplimiento de normativas ambientales y promoviendo la sostenibilidad operativa.



En un sistema de vapor industrial, los ramales de distribución juegan un papel fundamental para garantizar que el vapor generado llegue de manera eficiente y segura a cada punto de consumo.

Nuestro enfoque en el diseño, los materiales y la tecnología aplicada en estos componentes asegura una operación continua, con mínimas pérdidas de energía y un control óptimo del sistema.

DISEÑO DE TUBERÍAS

Utilizamos tuberías de acero al carbón cédula 40, cumpliendo con la norma ASTM A53, grado B y sin costura. Este material proporciona una excelente resistencia mecánica y una larga vida útil, incluso en condiciones de altas temperaturas y presiones.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Alta resistencia a la presión:** Soporta las exigencias de vapor industrial sin deformaciones.
- ▶ **Durabilidad prolongada:** El material sin costura reduce el riesgo de fugas o fallas estructurales.
- ▶ **Confiabilidad operativa:** Ideal para sistemas críticos que requieren máxima seguridad.

TRAMPAS DE VAPOR

Las trampas de vapor son componentes esenciales para mantener la eficiencia del sistema, permitiendo la evacuación automática de condensados sin perder vapor útil. Su implementación garantiza un rendimiento constante y evita problemas como golpes de ariete o acumulación de agua en las líneas.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Drenaje automático:** Eliminan el agua condensada sin necesidad de intervención manual.
- ▶ **Alta sensibilidad:** Detectan con precisión la presencia de condensados y gases no condensables.
- ▶ **Durabilidad y confiabilidad:** Fabricadas con materiales resistentes a la corrosión y al desgaste.

AISLAMIENTO TÉRMICO

El aislamiento térmico es clave para conservar la energía y optimizar el rendimiento del sistema. Integramos tecnologías avanzadas de aislamiento para garantizar que el vapor mantenga su temperatura durante todo el recorrido.

4

TANQUES DE RECUPERACIÓN Y CONDENSADOS

Nuestros tanques de recuperación de condensados permiten reducir significativamente el consumo de agua y energía en los sistemas de generación de vapor.

Al recuperar el condensado generado durante el proceso, se reutiliza el agua caliente, minimizando el uso de agua fresca y reduciendo la energía necesaria para su recalentamiento.

CARACTERÍSTICAS

► Recuperación eficiente del condensado

Captura y reutiliza el agua condensada del proceso de vapor, optimizando el uso de recursos.

► Aprovechamiento del calor residual

El agua caliente recuperada se reincorpora al sistema sin necesidad de un nuevo calentamiento intensivo, reduciendo el consumo energético.

► Reducción del uso de agua fresca

La reutilización del condensado disminuye la demanda de agua nueva, promoviendo la sostenibilidad.

► Estabilidad en temperatura y presión

Mantiene un flujo constante de condensado caliente, asegurando una operación uniforme y eficiente del sistema de generación de vapor.

► Protección del sistema

Reduce las variaciones térmicas y minimiza el estrés en componentes críticos, evitando desgastes prematuros.



BENEFICIOS

- **Ahorro en costos operativos:** Disminución del gasto en agua y energía, impactando positivamente en la rentabilidad.
- **Mayor eficiencia energética:** Permite alcanzar la temperatura de operación más rápido y con menor consumo de combustible.
- **Optimización del proceso productivo:** Asegura un suministro constante de vapor para procesos industriales exigentes.
- **Reducción del impacto ambiental:** Menor consumo de agua y menor generación de emisiones, contribuyendo a un entorno más limpio.
- **Incremento de eficiencia en la generación de vapor:** Mantiene la consistencia en temperatura y presión, mejorando el rendimiento general del sistema.
- **Contribución a la sostenibilidad:** Favorece el cumplimiento de políticas ambientales y mejora el perfil ecológico de la empresa.



VÁLVULAS DE CONTROL Y SEGURIDAD

Ajustan de manera precisa el flujo de vapor o líquidos, asegurando que siempre se mantenga en los niveles adecuados para evitar posibles sobrecargas o fallos en el sistema. Estas válvulas no solo ofrecen control, sino que también actúan como una capa de seguridad adicional, protegiendo el equipo y garantizando una operación confiable.

CARACTERÍSTICAS

- › Actúan automáticamente al detectar presiones superiores a las configuradas, liberando el exceso de vapor.
- › Sistema de purga eficiente que permite la evacuación de impurezas y sedimentos, manteniendo la limpieza del sistema

BENEFICIOS

- › **Seguridad Garantizada:** Protege sus equipos y personal al evitar explosiones o daños estructurales por sobrepresión.
- › **Mantenimiento Simplificado:** La purga regular reduce la acumulación de residuos, prolongando la vida útil del sistema y minimizando paradas operativas.

SEPARADORES DE HUMEDAD

Eliminan la humedad y las impurezas del vapor antes de que llegue a las tuberías, lo que mejora la calidad del vapor y protege el sistema de posibles daños o pérdidas de eficiencia. Esto asegura que el vapor sea más seco y más eficiente.

CARACTERÍSTICAS

- › **Eliminación de humedad:** El separador de humedad remueve eficientemente el agua y las impurezas del vapor, asegurando un flujo limpio y seco.
- › **Prevención de daños:** Protege las tuberías y equipos del sistema al evitar la corrosión y desgaste causado por la presencia de humedad.
- › **Optimización del vapor:** Garantiza que el vapor esté en condiciones ideales, mejorando la eficiencia de los procesos que dependen de él.

BENEFICIOS

- › **Vapor de mayor calidad:** Al eliminar la humedad, el vapor es más seco, lo que mejora su rendimiento en los procesos.
- › **Mayor eficiencia:** Vapor de uso eficiente, reduce el consumo energético y optimiza la operación de los sistemas.

2. SISTEMAS DE AGUA CALIENTE POR CALDERAS



1

SISTEMAS DE PRETRATAMIENTO

Los sistemas de pretratamiento para agua caliente por calderas son fundamentales para garantizar el rendimiento eficiente y la durabilidad de los equipos de generación de vapor. Estos sistemas eliminan impurezas, reducen la dureza del agua y previenen la formación de incrustaciones y corrosión en las calderas, asegurando una operación más eficiente y segura.

El pretratamiento del agua de alimentación de calderas busca eliminar sólidos suspendidos, minerales disueltos y gases no condensables que pueden afectar el funcionamiento del sistema. Un agua adecuadamente tratada optimiza la transferencia de calor, reduce el consumo de combustible y minimiza la necesidad de mantenimiento correctivo.

ELIMINADOR DE DUREZA

El agua dura, rica en minerales como calcio y magnesio, puede generar una acumulación de sarro dentro de las calderas, lo que disminuye su eficiencia térmica y aumenta el consumo energético.

Los ablandadores de agua son dispositivos diseñados para eliminar estos minerales, garantizando un agua de calidad que previene los daños causados por la dureza.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Tecnología avanzada para un ciclo de regeneración eficiente, que reduce los costos operativos.
- ▶ Capacidad de tratamiento adaptada a la demanda de su instalación.

BENEFICIOS

- ▶ Prolonga la vida útil de la caldera.
- ▶ Mejora la eficiencia energética.
- ▶ Reducción de costos de mantenimiento.



FILTROS DE PARTÍCULAS

El agua que se introduce en la caldera puede contener impurezas suspendidas, como partículas de sedimentos y agentes corrosivos.

Los filtros de partículas y el control de pH son fundamentales para garantizar que el agua se mantenga limpia y en condiciones óptimas, evitando la corrosión y el desgaste prematuro de los componentes de la caldera.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Captura impurezas suspendidas en el agua.
- ▶ Mantienen nivel ácido-base del agua en parámetros seguros.
- ▶ Asegura que el agua esté libre de partículas.

BENEFICIOS

- ▶ Previene la corrosión de la caldera.
- ▶ Mejora la eficiencia operativa que garantizan que el agua circule de manera eficiente.
- ▶ Mayor fiabilidad y rendimiento al eliminar las impurezas y controlar los factores químicos del agua.



GENERADORES DE AGUA CALIENTE



Los generadores de agua caliente son el corazón de cualquier sistema de calefacción industrial. Su función principal es producir el agua caliente necesaria para diversos procesos, asegurando un rendimiento eficiente y constante.

Contamos con generadores de agua caliente que incorporan calderas de baja presión con intercambiadores de calor de última tecnología, y quemadores de alta eficiencia que permiten maximizar el aprovechamiento del combustible utilizado.

CALDERAS DE BAJA PRESIÓN

Las calderas de baja presión proporcionan agua caliente constante para calefacción, operando a presiones moderadas con intercambiadores de calor que garantizan una transferencia térmica eficiente y segura.

CARACTERÍSTICAS

- › Operación a baja presión.
- › Intercambiadores de calor integrados.
- › Fácil mantenimiento al estar diseñadas para optimizar el acceso a los componentes clave.

BENEFICIOS

- › Seguridad mejorada al operar a baja presión.
- › Mejora la eficiencia energética.
- › Ahorro en mantenimiento.

QUEMADORES

Los quemadores de alta eficiencia transforman la energía del combustible en calor, maximizando su aprovechamiento y reduciendo costos operativos. Su diseño asegura una combustión completa, mejorando la eficiencia del sistema.

CARACTERÍSTICAS

- › Tecnología avanzada de combustión.
- › Control automático de la combustión.
- › Reducción de emisiones ya que minimiza la liberación de gases contaminantes.

BENEFICIOS

- › Reducción en el consumo de combustible.
- › Impacto ambiental positivo al mejorar la combustión, estos quemadores reducen las emisiones de CO₂.



3 RAMALES DE DISTRIBUCIÓN

Los ramales de distribución son un componente esencial en cualquier sistema de calefacción industrial, pues permiten la conducción eficiente del agua caliente desde la caldera hasta los puntos de uso.

Para garantizar un rendimiento óptimo y una operación eficiente, es fundamental contar con tuberías de alta calidad y sistemas de control que aseguren la correcta distribución del fluido, evitando pérdidas de energía y proporcionando un ambiente de trabajo seguro y confortable.

TUBERÍAS CON AISLAMIENTO

Las tuberías con aislamiento térmico están diseñadas para minimizar las pérdidas de calor durante el transporte del agua caliente a través del sistema de distribución.

Este aislamiento es crucial para mantener la eficiencia del sistema, ya que evita que el calor se disipe en el ambiente, garantizando que el agua llegue a su destino a la temperatura deseada.

CARACTERÍSTICAS

- › Material de alta calidad para aislamiento.
- › Resistencia a temperatura extrema del agua caliente, asegurando un rendimiento constante.
- › Flexibilidad y facilidad de instalación.

VÁLVULAS DE CONTROL

Las válvulas de control son esenciales para regular tanto la temperatura como el flujo del agua caliente en el sistema de distribución.

Estas válvulas permiten un control preciso de la cantidad de agua que circula por los ramales y la temperatura que se mantiene, lo cual es vital para optimizar el rendimiento del sistema y asegurar que los procesos se lleven a cabo de manera eficiente.

CARACTERÍSTICAS

- › Pueden ser operadas con un control automático o manual integradas a un sistema para un ajuste preciso.
- › Proporcionan un control exacto sobre el flujo, evitando fluctuaciones en la temperatura, asegurando un rendimiento estable.

4

TANQUES DE RECUPERACIÓN

Los tanques de recuperación de flujo son un componente clave en la optimización del rendimiento energético de su sistema de agua caliente. Su función principal es aprovechar la energía residual generada durante los procesos de calefacción, reutilizándola para mejorar la eficiencia global del sistema y reducir el consumo de energía.

Nuestros tanques están diseñados para ofrecer un alto rendimiento, permitiéndole optimizar los recursos y disminuir los costos operativos.

BENEFICIOS

Eficiencia Energética

Reduce el consumo de combustible al reutilizar el calor residual y optimiza la operación de la caldera al mantener temperaturas estables.

Ahorro en Costos Operativos

Menor gasto en combustibles gracias a la recuperación de energía térmica y disminuye la necesidad de ciclos de encendido y apagado de la caldera, alargando su vida útil.

Suministro Continuo de Agua Caliente

Mantiene una reserva de agua caliente lista para su uso inmediato y evita fluctuaciones de temperatura en la red de distribución.



ENERGÍA RESIDUAL

Los tanques de recuperación de flujo están diseñados para capturar y aprovechar la energía residual del sistema, específicamente el calor que se genera durante el ciclo de calefacción y que, en sistemas tradicionales, se desperdiciaría.

Al recuperar esta energía, el tanque mantiene la temperatura del agua sin consumir más combustible, lo que optimiza el consumo general del sistema.

CARACTERÍSTICAS

- › Recuperación de calor eficiente.
- › Se integran de manera fluida con el sistema de calderas existente, mejorando su eficiencia.
- › Control automático de flujo.

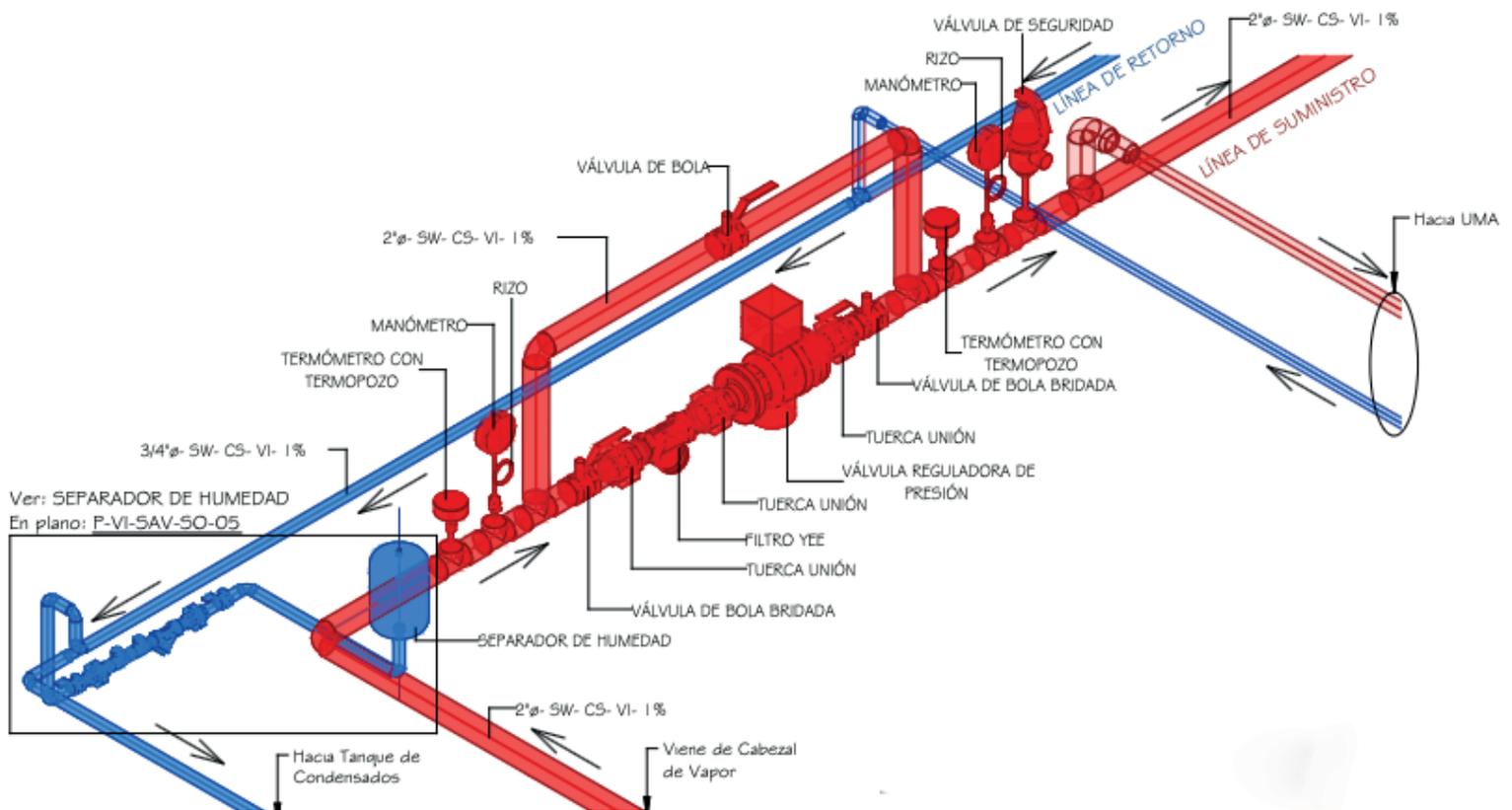
REDUCCIÓN DE COSTOS OPERATIVOS

Los tanques de recuperación de flujo no solo optimizan el consumo energético, sino que también son una herramienta clave para reducir los costos operativos de su sistema.

Al maximizar el uso de la energía disponible y reducir la necesidad de calor adicional, estos tanques contribuyen a que su sistema funcione de manera más económica a lo largo del tiempo.

CARACTERÍSTICAS

- › Tecnología avanzada de recuperación de calor.
- › Utilizamos materiales duraderos y resistentes a altas temperaturas.
- › Mínimo mantenimiento requerido.



CUADRO DE VÁLVULAS

El cuadro de válvulas es un componente esencial para garantizar la seguridad, estabilidad y eficiencia en un sistema de agua caliente por caldera.

Este dispositivo alberga una serie de válvulas críticas, como las de seguridad, purga y reguladores de presión, que son fundamentales para el control adecuado del sistema, evitando riesgos y asegurando su funcionamiento estable.

VÁLVULAS DE SEGURIDAD

Las válvulas de seguridad están diseñadas para proteger el sistema contra la sobrepresión. Cuando la presión interna alcance niveles altos, las válvulas se activan para liberar el exceso de presión, evitando daños a la caldera y otros componentes críticos.

Las válvulas permiten eliminar el aire acumulado en las tuberías, garantizando un flujo de agua constante y eficiente.

CARACTERÍSTICAS

- › Diseñadas para liberar el exceso de presión, protegiendo el sistema y evitando accidentes.
- › Permite la expulsión automática del aire acumulado.
- › Fabricadas con materiales de alta resistencia.

REGULADORES DE PRESIÓN

Los reguladores de presión son esenciales para mantener la presión del agua dentro de los niveles adecuados.

Estos dispositivos permiten controlar y ajustar la presión del agua en el sistema, asegurando que se mantenga estable en todo momento, lo que evita fluctuaciones que puedan afectar la eficiencia y seguridad del sistema.

CARACTERÍSTICAS

- › Control exacto de la presión del agua.
- › El regulador ajusta de forma automática la presión sin intervención manual.
- › Compatibles con una amplia gama de sistemas de calderas.

CONFIANZA QUE NOS RESPALDA

La confianza de nuestros clientes es nuestro mayor logro. Gracias a nuestra **calidad, compromiso y experiencia**, estas empresas líderes han elegido trabajar con nosotros para el desarrollo de sus proyectos más desafiantes.





great solutions
FOR BIG IDEAS®

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlalpatitlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

🌐 www.devinglatam.com

🇲🇵 contacto@devinglatam.com

🇮🇵 guatemala@devinglatam.com

🇨🇴 colombia@devinglatam.com

🇸🇻 elsalvador@devinglatam.com

🇮🇸 honduras@devinglatam.com