



GASES ESPECIALES

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlapaltitlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

✉ contacto@devinglatam.com

🌐 www.devinglatam.com





SOBRE NOSOTROS

+30
AÑOS DE
EXPERIENCIA

Somos una empresa mexicana líder en el **diseño, construcción y puesta en marcha de plantas productivas** de alta calidad en diversos sectores industriales, tanto a nivel nacional como internacional.

Con más de **30 años de experiencia** garantizamos excelencia en cada etapa del proyecto, desde la conceptualización hasta la entrega final.

Nos especializamos en ofrecer **soluciones integrales y personalizadas**, adaptadas a las necesidades de cada uno de nuestros clientes con calidad y excelencia en cada detalle, asegurando el éxito de cada proyecto.

NUESTRO COMPROMISO

1

Personal **altamente capacitado y especializado** para **garantizar la excelencia y precisión** en todos los aspectos del proyecto.

2

Enfoque integral que abarca desde **el diseño inicial hasta la puesta en marcha**, cubriendo cada fase con detalle.

3

Amplia experiencia en proyectos exitosos en diversos sectores industriales respalda nuestra capacidad para entregar resultados consistentes.

4

Compromiso con **la calidad, la seguridad y la satisfacción de nuestros clientes**, además de mantener una sólida **responsabilidad social y ambiental** en todas nuestras operaciones.

5

Garantía con **el cumplimiento de los plazos de entrega y una gestión eficiente de recursos**, asegurando que cada proyecto se complete dentro del tiempo y con el presupuesto acordado.

LÍDERES EN CONSTRUCCIÓN DE
PLANTAS PRODUCTIVAS

+300
PROYECTOS
EXITOSOS

+200 **CLIENTES**
SATISFECHOS

NUESTRA PRESENCIA INTERNACIONAL

México



Honduras



Guatemala



El Salvador



Colombia



NUESTRAS CERTIFICACIONES Y MARCO REGULATORIO



Garantizamos calidad y seguridad en cada uno de nuestros proyectos, cumpliendo con las **normativas y regulaciones vigentes** en todos los países donde operamos. Nuestro compromiso incluye la mejora continua, superando las expectativas de nuestros clientes, manteniendo **altos estándares de seguridad** y **promoviendo soluciones sostenibles** que reducen el impacto ambiental.

Trabajamos bajo las **certificaciones y estándares reconocidos a nivel internacional**:



ISO
(International Organization for Standardization)



ASME
(American Society of Mechanical Engineers)



NFPA
(National Fire Protection Association)



STPS
(Secretaría del Trabajo y Previsión Social)



NOM
(Normas Oficiales Mexicanas)
-NOM-059-SSA1-2015
-NOM-009-SESH-2011
-NOM-003-SESH-2010
-NOM-002-SESH-2010
-NOM-003-SEDG-2004



SEMARNAT
(Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales)

TIPOS DE GASES

Los gases especiales se clasifican según su uso. Cada tipo de gas posee características únicas que lo hacen esencial para diversas aplicaciones tecnológicas, científicas y de salud.

GAS LP (LICUEFIED PETROLEUM GAS)

Es un combustible utilizado en diversas aplicaciones industriales, clínicas y de laboratorio debido a su eficiencia y versatilidad.



GAS NATURAL

El Gas Natural es una fuente de energía limpia, ideal para procesos industriales que requieren un suministro constante de energía, como calefacción y generación de vapor, con bajas emisiones de CO₂.



NITRÓGENO (N)

El nitrógeno (N) es un gas inerte ampliamente usado en la industria para el transporte, empaque y generación de atmósferas controladas, mejorando la seguridad y calidad de los procesos.



OXÍGENO (O₂):

El oxígeno (O₂) es un gas fundamental en procesos biotecnológicos y sistemas de soporte vital, debido a su papel crucial en la respiración celular y en reacciones químicas que requieren un ambiente oxigenado controlado.



HELIO (HE)

El helio (He) es un gas noble utilizado en la industria para equipos de cromatografía y sistemas criogénicos, debido a su inercia química y su capacidad para alcanzar temperaturas



Los gases especiales pueden suministrarse a equipos y reactores de proceso en la industria, así como a equipos en clínicas y laboratorios, incluyendo áreas de microbiología, investigación y fisicoquímica.

NUESTRAS SOLUCIONES

CANALIZACIONES

Las tuberías deben cumplir con especificaciones técnicas que garanticen esterilidad y compatibilidad con los gases transportados.

Materiales utilizados para tuberías:

- › **Acero inoxidable 316L:** Estándar en áreas estériles debido a su alta resistencia a la corrosión, facilidad de limpieza y compatibilidad con procesos CIP/SIP.
- › **Cobre (TIPO L):** Sistemas de distribución de gas LP o natural.
- › Cumplimiento con las normas ASME BPE (BioProcessing Equipment).



RED DE DISTRIBUCIÓN

- › Sistemas modulares y escalables para distintas capacidades.
- › Diseño que incluye reguladores de presión, manifolds y estaciones de transferencia.
- › Diseñada para garantizar la pureza del gas desde el almacenamiento hasta el punto de uso.
- › Sistemas redundantes con válvulas de aislamiento para mantenimientos sin interrupciones.

Integración de paneles de distribución con reguladores de presión.

Monitoreo continuo de flujo, presión en líneas de distribución.



UNIDAD VERIFICADORA

- › Evaluación y certificación de instalaciones para garantizar el cumplimiento de normativas.
- › Verificación de integridad mecánica en soldaduras y conexiones.
- › Revisión de contaminación microbiológica en sistemas de distribución.
- › Emisión de certificados de validación.



VÁLVULAS ESPECIALES

Las válvulas especiales desempeñan un papel fundamental en los procesos industriales donde la higiene, la seguridad y el control de calidad son prioritarios. Fabricadas en acero inoxidable 316L con certificaciones de grado farmacéutico, estas válvulas están diseñadas para cumplir con los más altos estándares de limpieza y resistencia.



VÁLVULAS DE DIAFRAGMA

Las válvulas de diafragma minimizan los espacios muertos y garantizan la limpieza en procesos industriales.

Su diseño con diafragma flexible evita la contaminación y facilita la sanitización, siendo ideales para sectores donde la higiene es crucial.



VÁLVULAS DE MUESTREO

Las válvulas de muestreo permiten obtener muestras precisas durante los procesos industriales, facilitando el control de calidad.

Su diseño asegura un muestreo seguro y representativo sin comprometer la integridad del proceso.

INSTRUMENTACIÓN

La instrumentación industrial es clave para monitorear y controlar parámetros críticos como presión y flujo, garantizando eficiencia, seguridad y cumplimiento de estándares. Estos sistemas aseguran un funcionamiento preciso y ayudan a prevenir fallas en entornos industriales exigentes.



MANÓMETROS SANITARIOS

Los manómetros en gases especiales permiten medir la presión del gas en cilindros, líneas de distribución y equipos de proceso.

Aseguran que el sistema opere dentro de los rangos adecuados según las especificaciones del gas y el equipo.



MEDIDORES DE FLUJO MÁSCO

Garantizan un suministro preciso de gases al medir directamente la masa del fluido, sin verse afectados por cambios en la temperatura, presión o densidad.

Su alta precisión los hace ideales para aplicaciones industriales donde el control exacto del flujo de gases es esencial.

SISTEMAS DE ALARMA

Los sistemas de alarma son dispositivos diseñados para monitorear y detectar posibles fugas o caídas de presión en líneas críticas de procesos industriales.

Estos sistemas proporcionan una respuesta inmediata ante cualquier anomalía, permitiendo una intervención rápida para prevenir fallas.



TANQUES DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN

Los tanques de almacenamiento y distribución están diseñados para ofrecer soluciones flexibles y seguras en el manejo de gases. Con capacidades personalizadas según las necesidades del proceso, están fabricados con materiales como acero al carbono y acero inoxidable, con acabados sanitarios para garantizar su durabilidad y limpieza. Cumplen con estrictas normativas de seguridad, como ASME VIII y DOT, asegurando su cumplimiento con los más altos estándares de calidad y operación.



TANQUES ESTACIONARIOS

Los tanques estacionarios son fijos, diseñados para almacenar grandes volúmenes de gases, fabricados en acero al carbono o acero inoxidable con acabados sanitarios.

Cumplen con normativas de seguridad, como ASME VIII, garantizando su durabilidad y fiabilidad.



TANQUES PORTÁTILES

Los tanques portátiles están diseñados para facilitar el transporte y manejo de gases en diversas ubicaciones.

Cumplen con los estándares de seguridad del DOT, asegurando un transporte seguro y eficiente.

TANQUES CRIOGÉNICOS

Los tanques criogénicos, fabricados en acero inoxidable o al carbono con acabados sanitarios, están diseñados para almacenar gases a temperaturas extremadamente bajas, cumpliendo con normativas de seguridad ASME VIII y DOT.



APLICACIONES INDUSTRIALES

Nuestros sistemas están diseñados para sectores como:



Farmacéutica



Alimentos y
bebidas



Automotriz



Laboratorios



Salud



Biotecnología



Cervecería



Energía



Petrolera

CONFIANZA QUE NOS RESPALDA

La confianza de nuestros clientes es nuestro mayor logro. Gracias a nuestra **calidad, compromiso y experiencia**, estas empresas líderes han elegido trabajar con nosotros para el desarrollo de sus proyectos más desafiantes.





great solutions
FOR BIG IDEAS®

CORPORATIVO

📍 José Ma. Pino Suárez #125, Santa Ana
Tlapatlán, Toluca, México, C.P. 50160

☎ +52 722 217 0332

🌐 www.devinglatam.com

🇲🇽 contacto@devinglatam.com

🇬🇹 guatemala@devinglatam.com

🇪🇨 colombia@devinglatam.com

🇸🇻 elsalvador@devinglatam.com

🇮🇸 honduras@devinglatam.com